

ZAPYTANIE OFERTOWE NR RXSP/02/2017 - 2

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta.

Romex Sp. z o.o., ul. Mieszka I 13,

75-124 Koszalin

Tel. 94 347 37 90;

Fax. 94 347 37 92

e-mail: romex@romex.pl;

adres strony internetowej: www.romex.pl

Osoby odpowiedzialne za bezpośrednie kontakty z wykonawcami:

Pan Aleksander Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: alex@romex.pl

Pan Andrzej Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: andrzej@romex.pl

2. Opis przedmiotu zamówienia:

Ława spawalnicza wyposażona w instalację do spawania TIG/PLAZMA do spawania od wewnątrz.

Szczegółowe wymagania dotyczące parametrów technicznych sprzętu:

1. Możliwa długość spawania elementu: minimum 6200mm
2. Minimalna średnica cąrg: od **1600mm**
3. Możliwość spawania blach doczołowo oraz cąrg wzdłużnie od wewnątrz
4. Instalacja do spawania PLAZMOWEGO oraz TIG
5. Miedziana podkładka chłodzona wodą z nadmuchem gazu do osłony grani spoiny
6. Minimalny wymagany zakres grubości spawania stali austenitycznej bez ukosowania jednym przejściem z pełnym przetopem:

- a. od 3 do 10 mm dla spawania PLAZMOWEGO
- b. od 1 do 3 mm dla spawania TIG

Gwarancja spawania powyższych przy zachowaniu tolerancji w przygotowaniu materiału (szczelina do 10% grubości materiału spawanego)

7. Parametry techniczne palnika plazmowego:

- a. Palnik do spawania plazmowego dostosowany do pracy w cyklu 100% przy natężeniu maksymalnym przynajmniej 440A
- b. Palnik plazmowy dostosowany do wymiany elektrody bez konieczności wyciągania dyszy.
- c. Palnik z układem samocentrowania się elektrody.
- d. W pełni automatyczny system kontroli długości i napięcia łuku plazmowego, zapewniający precyzyjne i automatyczne ustawienie odległości pomiędzy palnikiem, a spawanym elementem ($7 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$),
- e. Podwójny przepływ gazów

8. Śledzenie złącza spoiny przy pomocy napędzanej elektrycznie jezdni sterowanej joystickiem w zakresie min 50mm

9. Kamera wideo dostosowana do śledzenia procesu spawania plazmowego i TIG wraz z kolorowym ekranem o przekątnej minimum 15"

10. Instalacja spawalnicza pozwalająca spawać następującymi metodami:

- a. plazma DC
- b. tig DC PULS

11. Parametry techniczne palnika TIG:

- a. Prąd spawania min 440A w cyklu 100%,
- b. chłodzenie cieczą
- c. Spawanie TIG grubości od 1mm do 3mm

12. Automatyczna instalacja powinna zapewnić i posiadać:

- a. spawalniczy panel kontrolny z wyświetlaczem parametrów spawania, możliwością korekty parametrów podczas spawania, z funkcją oczyszczania przewodów z gazów, z funkcją regulacji napięcia oraz prędkości podawania drutu
- b. miedzianą, chłodzoną cieczą podkładkę gazową
- c. system sterujący gazem podkładowym

- d. chłodnicę wraz z układem chłodzenia palników
- e. cyfrowo sterowany układ kontroli gazu z synchronizowany ze źródłem prądu
- f. podajnik drutu spawalniczego
- g. układ HF pomiędzy źródłem prądu, a palnikami
- h. mechaniczny układ docisku spawanych elementów z podwójnymi szczękami o długości min 100mm

W zakres przedmiotu zamówienia wchodzi również:

- instalacja i uruchomienie urządzenia;
- szkolenie personelu z obsługi;

W sytuacji gdy w dokumentacji postępowania w szczególności w dokumentacji technicznej sprzętu zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) elementów dostawy, wskazanie ma charakter wyłącznie przykładowy i Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów równoważnych, jeśli zagwarantują one prawidłową realizację dostawy oraz zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych niż założone w dokumentach stanowiących opis przedmiotu zamówienia.

W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, uwiarygadniający te materiały i urządzenia.

Minimalny okres gwarancji wynosi : 12 miesięcy.

Maksymalny czas na reakcję serwisu: 48h od momentu zgłoszenia.

Nazwa kodu CPV:

- 42000000-6 – Maszyny przemysłowe

Dodatkowe przedmioty zamówienia

- 42662000-4 – Sprzęt spawalniczy
- 42662100-5 – Elektryczny sprzęt spawalniczy

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

Zamawiający nie precyzuje warunków udziału w postępowaniu.

4. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

Kryteriami oceny ofert są:

- **Cena*** - waga kryterium 90 %;

* - Cena oferty – winna uwzględnić:

- dostawa, montaż, uruchomienie maszyny u klienta i szkolenie personelu z obsługi

- **Skrócenie czasu dostawy (w tygodniach)**** - waga kryterium 10%;

Maksymalny czas dostawy wynosi 26 (tygodni od zawarcia umowy) zaproponowanie czasu dostawy dłuższego skutkowało będzie odrzuceniem oferty jako nieodpowiadającej treści zapytania ofertowego.

Wynagrodzenie wykonawcy będzie miało charakter ryczałtowy

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Komisja Przetargowa powołana przez Zamawiającego oceni oferty przyznając im punkty za każde kryterium - z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku - w następujący sposób:

KRYTERIUM NR 1 – Cena:

$$\frac{\text{najniższa oferowana cena}}{\text{cena danego wykonawcy}} \times 100 \text{ pkt} \times 90\%$$

KRYTERIUM NR 2 – Czas dostawy:

Punkty w kryterium termin realizacji (R) będą liczone w sposób następujący:

Zamawiający przyzna Wykonawcy 2 pkt za każde skrócenie o pełen 1 tygodnia od terminu realizacji zamówienia w stosunku do maksymalnego terminu realizacji określonego przez Zamawiającego wynoszącego 26 tygodni.

Maksymalna ilość punktów w tym kryterium wynosi 10 pkt (otrzyma ją Wykonawca oferujący 21 tygodniowy lub krótszy termin realizacji całości przedmiotu zamówienia).

Oferta wykonawcy deklarującego 26 tygodni od dnia zawarcia umowy otrzyma 0 pkt.

Oferta Wykonawcy deklarującego realizację całości przedmiotu zamówienie w terminie powyżej 26 tygodni od dnia podpisania umowy zostanie odrzucona.

Oferta w łącznej ocenie może uzyskać maksymalnie (suma kryteriów 1-2) 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów.

6 . Termin składania ofert.

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w nieprzekraczalnym terminie tj. do dnia **22.12.2017r.** do godziny **15:00.**

Forma składania oferty:

- w siedzibie zamawiającego **ul. Mieszka I 13, 75-124 Koszalin,**

- za pomocą poczty elektronicznej na adres: **romex@romex.pl**

7. Termin realizacji umowy.

Maksymalny termin realizacji dostawy – 26 tygodni liczonych od dnia zawarcia umowy.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

Podmioty powiązane z Zamawiającym zostaną wykluczone z postępowania, w szczególności rozumiane poprzez:

1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej;
2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji;
3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie ww. okoliczności wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 2 do zapytania ofertowego.

9. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

2. Dopuszczalne będą zmiany, dotyczące w szczególności:

2.1. zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy;

2.2. zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

2.3. zmiany warunków płatności;

2.4. zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego, ograniczenia zakresu dostawy);

3. Zamawiający przewiduje również możliwość wprowadzenia zmian w umowie w przypadkach i okolicznościach:

1) związanych ze zmianą terminu wykonania zamówienia, który może nastąpić w przypadku:

a) opóźnień z przyczyn nie leżących po stronie Zamawiającego,

b) oczekiwania na konieczne decyzje administracyjne, decyzje urzędowe i władz samorządowych, zmiany obowiązującego prawa, wyniki ekspertyz, wyroki sądowe itp.,

c) wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.

4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych (jeśli dotyczy).

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą (jeśli dotyczy).

Wraz z ofertą należy złożyć:

- oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 1 do zapytania ofertowego,
- specyfikacje techniczną na potwierdzenie zgodności oferowanego sprzętu z opisem przedmiotu zamówienia.

12. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających (jeśli dotyczy).

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających w ramach zamówienia.

13. Ofertę odrzuca się, jeżeli:

- a) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
- b) zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia,
- c) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

14. Informacja o unieważnieniu postępowania.

Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli:

- 1) nie złożono żadnej oferty nie podlegającej odrzuceniu,
- 2) cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
- 3) wystąpiła istotna zmiana okoliczności faktycznych lub prawnych powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego,

4) postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadamia równocześnie wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.

Termin związania ofertą upływa po **30** dniach licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres nie później niż **do dnia 22.12.2017r. godz. 15.00**; lub przesać za pomocą poczty elektronicznej na adres: romex@romex.pl **do dnia 22.12.2017r. godz. 15.00**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **22.12.2017r. o godz. 15 : 30** w siedzibie Zamawiającego.