



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



Pomorze  
**Zachodnie**

**Unia Europejska**  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i Inwestycyjne



## ZAPYTANIE OFERTOWE NR RXSP/02/2017

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta.

Romex Sp. z o.o., ul. Mieszka I 13,

75-124 Koszalin

Tel. 94 347 37 90;

Fax. 94 347 37 92

**e-mail:** romex@romex.pl;

adres strony internetowej: [www.romex.pl](http://www.romex.pl)

Osoby odpowiedzialne za bezpośrednie kontakty z wykonawcami:

Pan Aleksander Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: alex@romex.pl

Pan Andrzej Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: andrzej@romex.pl

### **2. Opis przedmiotu zamówienia:**

Ława spawalnicza wyposażona w instalację do spawania TIG/PLAZMA do spawania od wewnątrz.

Szczegółowe wymagania dotyczące parametrów technicznych sprzętu:

1. Możliwa długość spawania elementu: minimum 6200mm
2. Minimalna średnica cąrg: od **1600mm**
3. Możliwość spawania blach doczołowo oraz cąrg wzdłużnie od wewnątrz
4. Instalacja do spawania PLAZMOWEGO oraz TIG
5. Miedziana podkładka chłodzona wodą z nadmuchem gazu do osłony grani spoiny
6. Minimalny wymagany zakres grubości spawania stali austenitycznej bez ukosowania jednym przejściem z pełnym przetopem:

- a. od 3 do 10 mm dla spawania PLAZMOWEGO
- b. od 1 do 3 mm dla spawania TIG

Gwarancja spawania powyższych przy zachowaniu tolerancji w przygotowaniu materiału (szczelina do 10% grubości materiału spawanego)

**7. Parametry techniczne palnika plazmowego:**

- a. Palnik do spawania plazmowego dostosowany do pracy w cyklu 100% przy natężeniu maksymalnym przynajmniej 440A
- b. Palnik plazmowy dostosowany do wymiany elektrody bez konieczności wyciągania dyszy.
- c. Palnik z układem samocentrowania się elektrody.
- d. W pełni automatyczny system kontroli długości i napięcia łuku plazmowego, zapewniający precyzyjne i automatyczne ustawienie odległości pomiędzy palnikiem, a spawanym elementem ( $7 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ ),
- e. Podwójny przepływ gazów

**8.** Śledzenie złącza spoiny przy pomocy napędzanej elektrycznie jezdni sterowanej joystickiem w zakresie min 50mm

**9.** Kamera wideo dostosowana do śledzenia procesu spawania plazmowego i TIG wraz z kolorowym ekranem o przekątnej minimum 15"

**10.** Instalacja spawalnicza pozwalająca spawać następującymi metodami:

- a. plazma DC
- b. tig DC PULS

**11.** Parametry techniczne palnika TIG:

- a. Prąd spawania min 440A w cyklu 100%,
- b. chłodzenie cieczą
- c. Spawanie TIG grubości od 1mm do 3mm

**12.** Automatyczna instalacja powinna zapewnić i posiadać:

- a. spawalniczy panel kontrolny z wyświetlaczem parametrów spawania, możliwością korekty parametrów podczas spawania, z funkcją oczyszczania przewodów z gazów, z funkcją regulacji napięcia oraz prędkości podawania drutu
- b. miedzianą, chłodzoną cieczą podkładkę gazową
- c. system sterujący gazem podkładkowym

- d. chłodnicę wraz z układem chłodzenia palników
- e. cyfrowo sterowany układ kontroli gazu z synchronizowany ze źródłem prądu
- f. podajnik drutu spawalniczego
- g. układ HF pomiędzy źródłem prądu, a palnikami
- h. mechaniczny układ docisku spawanych elementów z podwójnymi szczękami o długości min 100mm

**W zakres przedmiotu zamówienia wchodzi również:**

- instalacja i uruchomienie urządzenia;
- szkolenie personelu z obsługi;

W sytuacji gdy w dokumentacji postępowania w szczególności w dokumentacji technicznej sprzętu zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) elementów dostawy, wskazanie ma charakter wyłącznie przykładowy i Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów równoważnych, jeśli zagwarantują one prawidłową realizację dostawy oraz zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych niż założone w dokumentach stanowiących opis przedmiotu zamówienia.

W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, uwiarygadniający te materiały i urządzenia.

**Minimalny okres gwarancji wynosi : 12 miesięcy.**

**Maksymalny czas na reakcję serwisu: 48h od momentu zgłoszenia.**

**Nazwa kodu CPV:**

- 42000000-6 – Maszyny przemysłowe

**Dodatkowe przedmioty zamówienia**

- 42662000-4 – Sprzęt spawalniczy
- 42662100-5 – Elektryczny sprzęt spawalniczy

### **3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania**

O zamówienie mogą ubiegać się wykonawcy, którzy w okresie 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy to w tym okresie zrealizowali należycie dostawę min. 3 sztuk ławy spawalniczej objętej przedmiotem zamówienia tj. ława spawalnicza wyposażona w instalację do spawania TIG/PLAZMA do spawania od wewnątrz (w ramach 1, 2 lub 3 dostaw) z czego każda dostarczona ława spawalnicza winna być o wartości min. 400 000 zł.

Jeżeli dokumenty potwierdzające spełnienie warunków będą określone w walucie obcej to zamawiający przeliczy tą wartość na PLN wg średniego kursu NBP na dzień ogłoszenia przetargu (termin realizacji dostawy wskazany w treści wykazu).

Na potwierdzenie spełnienia ww. warunku wykonawca winien złożyć wykaz zrealizowanych dostaw zgodnie z zał. nr 1 do zapytania ofertowego oraz dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostaw w postaci np. poświadczeń, referencji, protokołów odbioru lub inne.

Wykonawca może złożyć także poświadczenia, referencje, protokoły odbioru spółek kapitałowo z nim powiązanych, które także zobowiążą się do udostępnienia wymaganych zasobów.

Jeżeli Wykonawca nie złożył oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa powyżej, lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości, Zamawiający wezwie do ich złożenia, uzupełnienia, poprawienia w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy będzie podlegać odrzuceniu albo konieczne będzie unieważnienie postępowania.

### **4. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.**

Kryteriami oceny ofert są:

- **Cena\*** - waga kryterium 95 %;
- **Gwarancja\*\*** – waga kryterium 5 %

\* - Cena oferty – winna uwzględniać:

- instalacja i uruchomienie urządzenia
- szkolenie personelu z obsługi.
- transport urządzenia do siedziby Zamawiającego

Wynagrodzenie wykonawcy będzie miało charakter ryczałtowy.

**\*\* - Okres gwarancji ławy spawalniczej**- Jeżeli Wykonawca zaproponuje termin gwarancji dłuższy niż 36 miesięcy, do oceny ofert w tym kryterium zostanie przyjęty okres 36 miesięcy, czyli maksymalny zgodny z żądanym i możliwościami Zamawiającego. Oferta Wykonawcy, który zaproponuje termin gwarancji krótszy niż 12 miesięcy zostanie odrzucona, jako nieodpowiadająca treści SIWZ.

### **5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.**

Komisja Przetargowa powołana przez Zamawiającego oceni oferty przyznając im punkty za każde kryterium - z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku - w następujący sposób:

KRYTERIUM NR 1 – Cena:

najniższa oferowana cena  
 ----- x 100 pkt. x 95 %  
 cena danego wykonawcy

KRYTERIUM NR 2 – Okres gwarancji dot. ławy spawalniczej

okres danego wykonawcy  
 ----- x 100 pkt x 5%  
 najdłuższy zaofferowany okres

Oferta w łącznej ocenie może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium 1 i 2).

### **6 . Termin składania ofert.**

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w nieprzekraczalnym terminie tj. do dnia **11.12.2017r.** do godziny **15:00.**

Forma składania oferty:

- w siedzibie zamawiającego **ul. Mieszka I 13, 75-124 Koszalin**,
- za pomocą poczty elektronicznej na adres: **romex@romex.pl**

### **7. Termin realizacji umowy.**

Maksymalny termin realizacji dostawy – 26 tygodni liczonych od dnia zawarcia umowy.

### **8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).**

Podmioty powiązane z Zamawiającym zostaną wykluczone z postępowania, w szczególności rozumiane poprzez:

1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej;
2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji;
3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie ww. okoliczności wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 2 do zapytania ofertowego.

### **9. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.**

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Dopuszczalne będą zmiany, dotyczące w szczególności:
  - 2.1. zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy;
  - 2.2. zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
  - 2.3. zmiany warunków płatności;

2.4. zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego, ograniczenia zakresu dostawy);

3. Zamawiający przewiduje również możliwość wprowadzenia zmian w umowie w przypadkach i okolicznościach:

1) związanych ze zmianą terminu wykonania zamówienia, który może nastąpić w przypadku:

a) opóźnień z przyczyn nie leżących po stronie Zamawiającego,

b) oczekiwania na konieczne decyzje administracyjne, decyzje urzędowe i władz samorządowych, zmiany obowiązującego prawa, wyniki ekspertyz, wyroki sądowe itp.,

c) wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.

4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

#### **10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych (jeśli dotyczy).**

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

#### **11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą (jeśli dotyczy).**

Wraz z ofertą należy złożyć:

- wykaz wykonanych dostaw – zgodnie z zał. nr 1 do zapytania ofertowego;

- dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostawy ujęte w wykazie np. poświadczenia, referencje, protokoły odbioru lub inne dokumenty o równoważnym znaczeniu,

- oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 2 do zapytania ofertowego,

- specyfikacje techniczną na potwierdzenie zgodności oferowanego sprzętu z opisem przedmiotu zamówienia.

#### **12. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających (jeśli dotyczy).**

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających w ramach zamówienia.

### **13. Ofertę odrzuca się, jeżeli:**

- a) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
- b) zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia,
- c) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

### **14. Informacja o unieważnieniu postępowania.**

Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli:

- 1) nie złożono żadnej oferty nie podlegającej odrzuceniu,
- 2) cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
- 3) wystąpiła istotna zmiana okoliczności faktycznych lub prawnych powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego,
- 4) postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadamia równocześnie wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.

Termin związania ofertą upływa po **30** dniach licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres nie później niż **do dnia 11.12.2017r. godz. 15.00**; lub przesać za pomocą poczty elektronicznej na adres: [romex@romex.pl](mailto:romex@romex.pl) **do dnia 11.12.2017r. godz. 15.00**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **11.12.2017r. o godz. 15 : 30** w siedzibie Zamawiającego.