



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



ZAPYTANIE OFERTOWE NR RXSP/03/2017

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta.

Romex Sp. z o.o., ul. Mieszka I 13,

75-124 Koszalin

Tel. 94 347 37 90;

Fax. 94 347 37 92

e-mail: romex@romex.pl;

adres strony internetowej: www.romex.pl

Osoby odpowiedzialne za bezpośrednie kontakty z wykonawcami:

Pan Aleksander Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: alex@romex.pl

Pan Andrzej Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: andrzej@romex.pl

2. Opis przedmiotu zamówienia:

Słupowysięgnik przejezdny na torowisku minimum 15m długości (torowisko wpuszczone w posadzkę)

Szczegółowe wymagania dotyczące parametrów technicznych sprzętu:

1. Maksymalny rozstaw osi torowiska 1650mm
2. Minimalny posuw ramienia w pionie: 3100mm
3. Minimalny posuw ramienia w poziomie: 3200mm
4. Łańcuch energetyczny przy torowisku
5. Instalacja do spawania PLAZMOWEGO oraz TIG

6. Minimalny wymagany zakres grubości spawania stali austenitycznej bez ukosowania jednym przejściem:

a. od 2,5 do 8 mm dla spawania PLAZMOWEGO

b. od 1 do 2,5 mm dla spawania TIG

Gwarancja spawania powyższych przy zachowaniu tolerancji w przygotowaniu materiału (szczelina do 10% grubości materiału spawanego)

7. Palnik do spawania plazmowego dostosowany do pracy w cyklu 100% przy natężeniu maksymalnym przynajmniej 440A

8. Podwójny przepływ gazów

9. Palnik plazmowy dostosowany do wymiany elektrody bez konieczności wyciągania dyszy.

10. Palnik z układem samo-centrowania się elektrody.

11. W pełni automatyczny system kontroli długości i napięcia łuku plazmowego, zapewniający precyzyjne i automatyczne ustawienie odległości pomiędzy palnikiem, a spawanym elementem ($7 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$),

12. Nakładka dodatkowego gazu osłonowego dla palnika plazmowego.

13. Nakładka dodatkowego gazu osłonowego dla palnika TIG.

14. Oscylacja magnetyczna dla spawania TIG prądem DC

15. Układ precyzyjnej regulacji położenia punktu wysuwu drutu w dwóch osiach X i Y z dodatkowym dźwistkiem

16. Łańcuch energetyczny na słupie i wysięgniku

17. Śledzenie złącza spoiny przy pomocy napędzanej elektrycznie jezdni sterowanej joystickiem w zakresie 100mm

18. Kamera wideo dostosowana do śledzenia procesu spawania plazmowego i TIG wraz z kolorowym ekranem o przekątnej minimum 15"

19. Instalacja dostosowana do spawania kształtów okrągłych, eliptycznych i ich pochodnych w średnicach od 1100 do 3000mm

20. Instalacja dostosowana do jazdy słupowysięgnika po torowisku podczas wykonywania złącza doczołowego spoin wzdłużnych

21. Zestaw pozycjonerów czołowych o ładowności minimum 8ton na osobnym torowisku minimum 15m długości. Rozstaw osi torowiska max 1650mm

22. Parametry techniczne zastawu pozycjonerów:

- a. zestaw złożony z dwóch sekcji (napędowej i oporowej)
 - b. przewody w łańcuchu energetycznym wpuszczone w posadzkę
- 23.** System do automatycznego spawania kształtów eliptycznych i ich pochodnych, dostosowujący prędkość obrotu płyt pozycjonera i położenie głowicy, aby utrzymać stałą prędkość spawania. Referencja zastosowania powyższego rozwiązania w praktyce.
- 24.** Minimalne wymagania dotyczące pozycjonerów:
- a. Maksymalny moment obrotowy: 500 kGm
 - b. Minimalna prędkość obrotowa : min 0.02 obr/min
 - c. Maksymalne załadowanie: min. 5000 kg
 - d. Podnoszenie:
 - i. Zautomatyzowane podnoszenie: TAK
 - ii. Minimalna odległość podnoszenia od podłoża: 700 mm
 - iii. Maksymalna odległość podnoszenia od podłoża: 2100 mm
 - e. Płyta mocująca:
 - i. Średnica: 1000 mm
 - ii. Grubość płyty: 30 mm
 - iii. Otwór centralny: TAK
- 25.** Wymiennie palnik do spawania TIG, umożliwiający spawanie spoin pachwinowych np. kołnierzy na zbiornikach, elementów nośnych i wzmacniających. Palnik posiadający podawanie drutu przez dyszę, centralnie do jeziora spawalniczego, dzięki czemu zwiększona jest wydajność spawania procesu TIG.
- 26.** Instalacja spawalnicza pozwalająca spawać następującymi metodami:
- a. plazma DC
 - b. TIG DC PULS
- 27.** W zakres przedmiotu zamówienia wchodzi również:
- a. instalacja i uruchomienie urządzenia;
 - b. szkolenie personelu z obsługi;

W sytuacji gdy w dokumentacji postępowania w szczególności w dokumentacji technicznej sprzętu zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) elementów dostawy, wskazanie ma charakter wyłącznie przykładowy i Zamawiający

dopuszcza oferowanie materiałów równoważnych, jeśli zagwarantują one prawidłową realizację dostawy oraz zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych niż założone w dokumentach stanowiących opis przedmiotu zamówienia.

W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, uwiarygadniający te materiały i urządzenia.

Minimalny okres gwarancji wynosi: 12 miesięcy.

Maksymalny czas na reakcję serwisu: 48h od momentu zgłoszenia.

Nazwa kodu CPV:

- 42000000-6 – Maszyny przemysłowe

Dodatkowe przedmioty zamówienia

- 42662000-4 – Sprzęt spawalniczy

- 42662100-5 – Elektryczny sprzęt spawalniczy

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

O zamówienie mogą ubiegać się wykonawcy, którzy w okresie 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności w tym okresie zrealizowali należycie dostawę min. 3 sztuk ławy spawalniczej objętej przedmiotem zamówienia tj. Słupowysięgnik przejezdny na torowisku wyposażony w instalację do spawania TIG/PLAZMA (w ramach 1, 2 lub 3 dostaw) z czego każdy słupowysięgnik winny być o wartości min. 400 000 zł.

Jeżeli dokumenty potwierdzające spełnienie warunków będą określone w walucie obcej j to zamawiający przeliczy tą wartość na PLN wg średniego kursu NBP na dzień ogłoszenia przetargu (termin realizacji dostawy wskazany w treści wykazu).

Na potwierdzenie spełnienia ww. warunku wykonawca winien złożyć wykaz zrealizowanych dostaw zgodnie z zał. nr 1 do zapytania ofertowego oraz dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostaw w postaci np. poświadczeń, referencji, protokołów odbioru lub inne.

Wykonawca może złożyć także poświadczenia, referencje, protokoły odbioru spółek kapitałowo z nim powiązanych, które także zobowiążą się do udostępnienia wymaganych zasobów.

Jeżeli Wykonawca nie złożył oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa powyżej, lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości, Zamawiający wezwie do ich złożenia, uzupełnienia, poprawienia w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy będzie podlegać odrzuceniu albo konieczne będzie unieważnienie postępowania.

4. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

Kryteriami oceny ofert są:

- **Cena*** - waga kryterium 95 %;
- **Gwarancja**** – waga kryterium 5 %

* - Cena oferty – winna uwzględniać:

- instalacja i uruchomienie urządzenia
- szkolenie personelu z obsługi.
- transport urządzenia do siedziby Zamawiającego

Wynagrodzenie wykonawcy będzie miało charakter ryczałtowy.

** - Okres gwarancji ławy spawalniczej- Jeżeli Wykonawca zaproponuje termin gwarancji dłuższy niż 36 miesięcy, do oceny ofert w tym kryterium zostanie przyjęty okres 36 miesięcy, czyli maksymalny zgodny z żądanym i możliwościami Zamawiającego. Oferta Wykonawcy, który zaproponuje termin gwarancji krótszy niż 12 miesięcy zostanie odrzucona, jako nieodpowiadająca treści SIWZ.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Komisja Przetargowa powołana przez Zamawiającego oceni oferty przyznając im punkty za każde kryterium - z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku - w następujący sposób:

KRYTERIUM NR 1 – Cena:

najniższa oferowana cena
----- x 100 pkt. x 95 %
cena danego wykonawcy

KRYTERIUM NR 2 – Okres gwarancji dot. ławy spawalniczej

okres danego wykonawcy

----- x 100 pkt x 5%

najdłuższy zaoferowany okres

Oferta w łącznej ocenie może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium 1 i 2).

6 . Termin składania ofert.

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w nieprzekraczalnym terminie tj. do dnia **11.12.2017r.** do godziny **15:00.**

Forma składania oferty:

- w siedzibie zamawiającego **ul. Mieszka I 13, 75-124 Koszalin,**
- za pomocą poczty elektronicznej na adres: **romex@romex.pl**

7. Termin realizacji umowy.

Maksymalny termin realizacji dostawy – 26 tygodni, liczone od dnia zawarcia umowy.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

Podmioty powiązane z Zamawiającym zostaną wykluczone z postępowania, w szczególności rozumiane poprzez:

1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej;
2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji;
3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie ww. okoliczności wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 2 do zapytania ofertowego.

9. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

2. Dopuszczalne będą zmiany, dotyczące w szczególności:

2.1. zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy;

2.2. zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

2.3. zmiany warunków płatności;

2.4. zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego, ograniczenia zakresu dostawy);

3. Zamawiający przewiduje również możliwość wprowadzenia zmian w umowie w przypadkach i okolicznościach:

1) związanych ze zmianą terminu wykonania zamówienia, który może nastąpić w przypadku:

a) opóźnień z przyczyn nie leżących po stronie Zamawiającego,

b) oczekiwania na konieczne decyzje administracyjne, decyzje urzędowe i władz samorządowych, zmiany obowiązującego prawa, wyniki ekspertyz, wyroki sądowe itp.,

c) wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.

4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych (jeśli dotyczy).

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą (jeśli dotyczy).

Wraz z ofertą należy złożyć:

- wykaz wykonanych dostaw – zgodnie z zał. nr 1 do zapytania ofertowego;
- dokumenty potwierdzające należyście wykonane dostawy ujęte w wykazie np. poświadczenia, referencje, protokoły odbioru lub inne dokumenty o równoważnym znaczeniu,
- oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 2 do zapytania ofertowego,
- specyfikacje techniczną na potwierdzenie zgodności oferowanego sprzętu z opisem przedmiotu zamówienia.

12. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających (jeśli dotyczy).

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających w ramach zamówienia.

13. Ofertę odrzuca się, jeżeli:

- a) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
- b) zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia,
- c) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

14. Informacja o unieważnieniu postępowania.

Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli:

- 1) nie złożono żadnej oferty nie podlegającej odrzuceniu,
- 2) cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,

3) wystąpiła istotna zmiana okoliczności faktycznych lub prawnych powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego,

4) postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadamia równocześnie wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.

Termin związania ofertą upływa po **30** dniach licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres nie później niż **do dnia 11.12.2017r. godz. 15.00;**

lub przesłać za pomocą poczty elektronicznej na adres: romex@romex.pl **do dnia 11.12.2017r. godz. 15.00**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **11.12.2017r. o godz. 15 : 30** w siedzibie Zamawiającego.